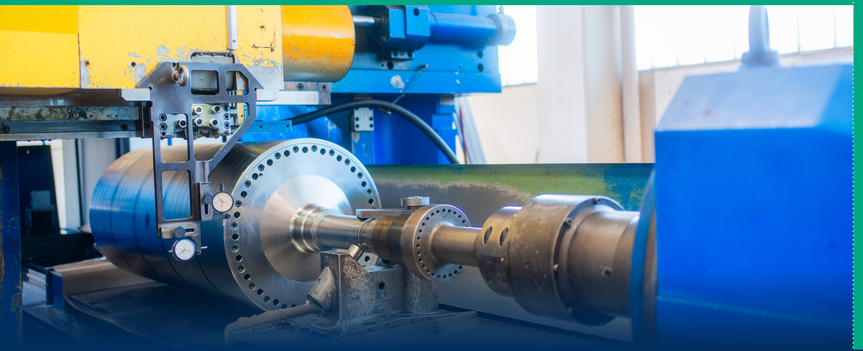
Wer hier fertigt

Ein Bauteil.
Volle Aufmerksamkeit.



Die Riffelwalze ist das Herzstück jeder Wellpappenanlage, und auf sie ist unser gesamter Maschinenpark ausgelegt.

Seit 1992 fertigen und regenerieren wir Riffelwalzen im heutigen Föritztal, vom Härten bis zum Feinpolieren im eigenen Haus. Eine Walze bleibt in einer Halle, bei denselben Leuten, bis sie das Maß hat.

So summieren sich keine Toleranzen über mehrere Zulieferer. Und so liegen Entwicklung, Produktion, Regenerierung und Beschichtung in einem einzigen Geltungsbereich nach DIN EN ISO 9001:2015.

Was wir liefern, ist kein Katalogprodukt: Material, Wellenprofil und Einsatzbereich bestimmen die Auslegung.

100.000.000
Laufmeter Wellpappe
problemlos produziert auf Walzen aus unserer Fertigung

140.000
Wellenprofile
jedes davon ausgelegt und zur Anwendung freigegeben

104
Walzenstühle
so viele verschiedene Bauarten kennen wir aus der Praxis



Nach der Auslieferung

Wir kommen zu Ihrer Anlage.

Montage und Inbetriebnahme
Einbau vor Ort, Begutachtung und Anlauf durch eigene Monteure.

Aufarbeitung und Reparatur
Profilschleifen, Reparatur und Neubeschichtung statt Neuanfertigung.

Weltweit vor Ort
Internationales Netz technischer Vertriebspartner

Mit der Auslieferung ist unsere Arbeit nicht getan. Wir setzen eigene Monteure weltweit ein. Sie bauen die Walzen vor Ort ein, begutachten den vorhandenen Bestand und sind auf den Walzenwechsel an allen gängigen Single Facern spezialisiert, von AGNATI und BHS über FOSBER und MARTIN bis PETERS und TCY.

Ist das Profil verschlissen, arbeiten wir die Walze auf: Verschleiß analysieren, entschichten, jegliche Beschädigungen nach Absprache instand setzen, Profil nachschleifen, neu beschichten, prüfen.

FRIESE

FRIESE GmbH
Gewerbegebiet 3, 96524 Föritztal
OT Mupperg / Germany

Schicken Sie uns Anlagentyp, Wellenart und Arbeitsbreite. Mehr brauchen wir für den ersten Vorschlag nicht.

Telefon +49 36761 577-0
sales@friese-rockwelle.de

Growing Together
Through Innovation.



MADE IN
GERMANY

Riffelwalzen für Millionen Meter Wellpappe.

Jeder Karton hat einen Anfang.

Bevor er ein Gut schützt.
Bevor er eine Markenbotschaft transportiert.
Bevor er einen Kunden erreicht.

Und alles beginnt mit FRIESE Riffelwalzen.

Alle Informationen unter:
WWW.FRIESE-ROCKWELLE.DE

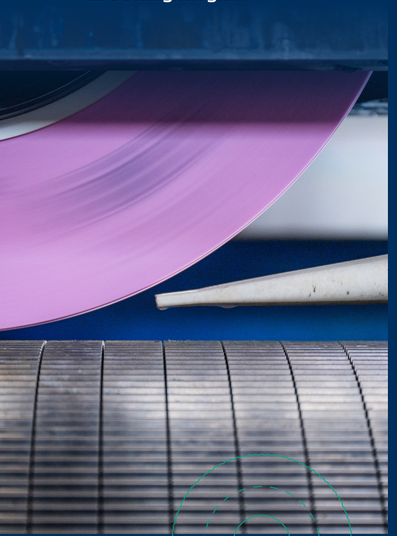
FRIESE



Unser Kernprodukt

Riffelwalzen für Ihre Anlage.

Eine Riffelwalze formt aus glattem Papier die Welle, die der Wellpappe ihre Steifigkeit gibt.



Die Geometrie der Walze bestimmt, wie viel Papier Sie einsetzen, ihre Oberfläche, wie lange das so bleibt.

Deshalb fangen wir nicht bei der Fertigung an, sondern bei der Messung. In unserer Profilanalyse PACE (Profile Analysis and Comparison Estimate) stellen wir Ihrem bestehenden Profil einen Vorschlag für ein neues gegenüber. Sie bekommen den Vergleich und entscheiden selbst. Gefertigt wird in Wellenhöhen von 0,5 bis 10 mm.

Ein Nachschliff mehr.

Über den Lebenszyklus eines Satzes sind bei uns in den meisten Fällen vier, in Einzelfällen sogar fünf statt drei Nachschliffe möglich.

Kaliber bleibt Kaliber.

Profil und Bahnqualität halten bis zum Ende der Satzlebensdauer.

Weniger Vibration.

Angepasste Teilungen und Radien für einen stabileren Prozess.

Geringere Kosten.

Weil die Walzen länger laufen, brauchen Sie weniger Manpower und senken die Kosten pro produziertem Laufmeter.

FRIESE

Fertigung und Maschinenpark

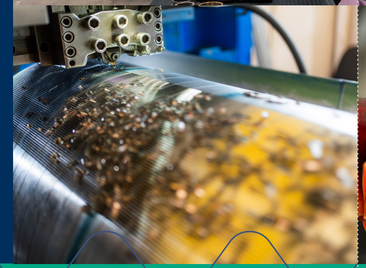
Zwanzig Anlagen, ein Bauteil.

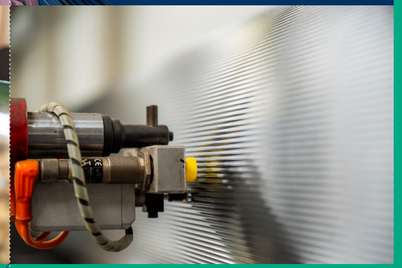
Sechs Waldrich-Coburg-Profilschleifmaschinen, Drehmaschinen, Wärmebehandlung, Tieflochbohren, Härterei, Be- und Entschichtung, Messmaschine: zwanzig Anlagen für ein Bauteil, alle am selben Ort. Kein Transport zu einem Lohnbeschichter, kein Termin, der an einem Zulieferer hängt.

Verarbeitet wird ausschließlich europäischer Stahl, jede Walze aus einem einzeln geschmiedeten Rohr, ohne Kernmaterial. Was am Anfang stimmt, hält bis zum letzten Nachschliff.

FRIESE-ROCKWELLE.DE/UNTERNEHMEN







ROCKPROFILE

Die von uns ausgelegte Wellengeometrie. Wir arbeiten mit einer Diamant-Profilabrichtrolle und bauen Radiusform und Flanke in vielen einzelnen Abrichthüben auf. Deshalb ist die Anzahl der herstellbaren Profile nicht begrenzt und ein bestehendes Profil lässt sich verändern statt nur nachschleifen.

KKS und Thermonuten

Längsnuten sammeln das Kondensat, ein kohlelagergeführter Siphon saugt es ab. Der Abstand zum Walzengrund beträgt dauerhaft 2 mm. Keine Nachjustage, keine Änderung an Ihrem Dampfsystem, keine Instandhaltung.

FRIESE-ROCKWELLE.DE/TECHNOLOGIE



Unsere Technologien

Drei eigene Entwicklungen.

Eine Riffelwalze wirkt auf Papierverbrauch, Bahngeschwindigkeit und Stillstandszeit. Wir drehen an drei Stellschrauben.

ROCKWELLE®

Unsere Wolframcarbid-Beschichtung, aufgetragen im Hochgeschwindigkeitsflammspritzen in eigener Anlage. Welche Schicht auf Ihre Walze kommt, entscheiden wir nach den Papieren und dem Single Facer, die bei Ihnen laufen.



Was es bringt

Der Einkaufspreis ist die kleinere Zahl.

Eine Riffelwalze kostet zweimal: bei der Anschaffung und im Betrieb. Doch nur der Anschaffungspreis steht im Angebot. Zwei Posten entstehen erst danach in Ihrer Halle: Ausschuss bei jedem Wiederanlauf und Papier über die gesamte Laufzeit.

Der Anlauf

Sorgenfrei ab dem ersten Meter. Weniger Abfall und reduzierte Downtime. Mit den richtigen Optionen auch ausschussfrei nach jedem Stopp.

Die Laufzeit

Höchste garantierte Laufzeit im Markt und Einsparungen von 50.000 bis 300.000 € durch ein optimiertes Profil.